

TECNOLOGÍA DE UNA ÚNICA FUENTE

Fundada en 1999, Euro Forming Services GmbH es el experto en conformación sin arranque de virutas. La creación de serie medianas y grandes es nuestro oficio; además de la industria del automóvil y de sus suministradores, otros cambios de aplicación son también la técnica de taladrado y la agricultura. Nuestro centro de fabricación principal y sede administrativa se encuentra en Bitburg, (Alemania).

Operamos otros centros de producción en Neunkirchen (Alemania) en Heiligenkreuz (Austria) y en Guadalajara (México). La especialización, la alta conciencia por la calidad (certificación internacional conforme a ISO / TS 16949) y la gran flexibilidad de pensamiento y acción nos convierten en un socio fiable y competente para la resolución de planteamientos complejos, innovadores y

técnicos. Un ejemplo de ello es la implementación de un concepto de logística JIS (Just in Sequence) en nuestro centro en Austria, sobre la base del cual suministramos soportes de guardabarros de una pieza a un reputado fabricante de equipos originales. Con esta filosofía hemos sido distinguidos ya varias veces por nuestros socios como "Proveedor del año".



EFS | Euro Forming Services Mexico S. de R.L. de C.V.
Tlajomulco de Zúñiga, Jalisco
Guadalajara-Chapala Highway, km 18+800
Parque Industrial Advance Guadalajara, Building 2
Tel.: +52 33 4160 9732
Email: info@euro-forming.com
www.euro-forming.com



Euro Forming Services Mexico S. de R.L. de C.V.

CONFORMAMOS SU FUTURO



CONFORMACIÓN FLUIDA



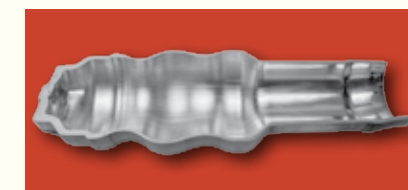
RECALCADO



FORJADO / MARTILLADO / MOLDEADO (en caliente y en frío)



REDUCCIÓN / ENSANCHADO / DENTADO



HEATforming™

WWW.EURO-FORMING.COM



- Ventajas de la conformación fluida**
- Reducción de costes
 - Reducción de la diversidad de piezas
 - Menores tiempos de mecanizado
 - Incrementos de productividad
 - Cierre seguro respecto al proceso
 - Estanqueidad al 100 %
 - Contextura de fibras óptima
 - Sin cordón de soldadura



BRIDAS DE CAJAS DE VELOCIDADES



TUBOS DE AMORTIGUADORES



DEPÓSITOS A PRESIÓN DE AIRBAGS



RODILLOS PORTANTES



- Ejemplos de aplicación**
- Botellas de gas a presión
 - Depósitos a presión de airbags
 - Tubos de amortiguadores
 - Amortiguadores de gas
 - Bridas de cajas de velocidades (ejes solares)
 - Árboles de transmisión
 - Rodillos portantes
 - Rodillos de presión



- Ventajas del recalcado**
- Optimización de peso mediante Distribución precisa del espesor de pared
 - Producción "Near net-shape"
 - Ahorro de material
 - Seguridad gracias a estructuras centrales / recorridos de juntas óptimos
 - Mayores cargas posibles gracias a una estructura de fibras homogénea
 - Reducción de la diversidad de piezas
 - Pueden omitirse los procedimientos de soldadura necesarios hasta la fecha



ÁRBOLES DE LEVAS



ÁRBOLES DE LEVAS



EJES DE CAMIÓN



ESTABILIZADORES



- Ejemplos de aplicación**
- Árboles de levas / tubos
 - Tuberías de revestimiento
 - Semiejes propulsores
 - Columnas de dirección / árboles de dirección
 - Cremalleras de dirección
 - Árboles de transmisión
 - Árboles de eje trasero
 - Estabilizadores
 - Depósitos a presión / cartuchos
 - Tubos de muebles



- Ventajas del forjados / martillado / moldeado**
- Optimización de peso (distribución precisa del espesor de pared)
 - Ahorro de material
 - Contextura de fibras homogénea
 - Reducción de la diversidad de piezas
 - Producción "Near net-shape"



EJES DE REMOLQUE



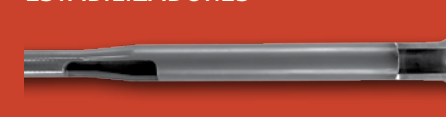
EJES DE REMOLQUE



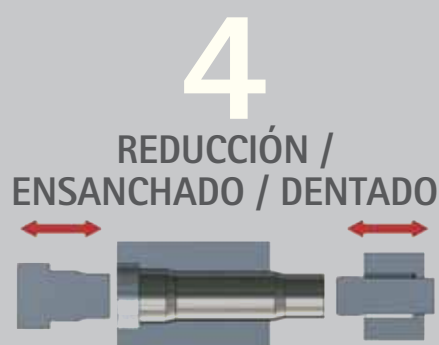
PISTÓN DE RESORTE NEUMÁTICO



ESTABILIZADORES



- Ejemplos de aplicación**
- Tubos de soporte de eje
 - Semiejes propulsores
 - Estabilizadores
 - Amortiguadores
 - Árboles de levas
 - Pistones de resorte neumático
 - Tuberías de revestimiento
 - Botellas a presión de gas
 - Postes de alumbrado
 - Tubos de muebles / piezas funcionales de muebles



- Ventajas de la reducción / el ensanchado / el dentado**
- Procedimiento de fabricación ventajoso para reducciones y ensanchados
 - Cortos tiempos de ciclo
 - Concentricidades reducidas
 - Endurecimiento en frío del material en el ámbito de la conformación
 - Menores rugosidades superficiales



ÁRBOLES DE TRANSMISIÓN



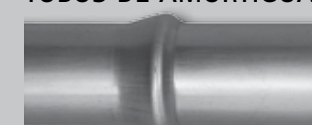
COLUMNAS DE DIRECCIÓN



DEPÓSITOS A PRESIÓN DE AIRBAGS



TUBOS DE AMORTIGUADORES



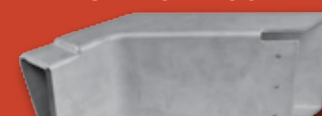
- Ejemplos de aplicación**
- Depósitos a presión de airbags
 - Tubos de campo petrolero / tuberías de revestimiento
 - Tubos de amortiguadores
 - Cilindros de servodirección
 - Piezas de chasis
 - Columnas de dirección
 - Árboles cardán
 - Árboles de transmisión



- Ventajas del HEATforming™**
- Los elevados grados de conformación abren nuevas posibilidades constructivas
 - Posibilidades de desmolde muy precisas (radios pequeños)
 - Conformación parcial posible
 - Conformación de cuerpos huecos de pared espesa
 - El elevado grado de precisión reduce el mecanizado sucesivo
 - Idoneidad para la mayoría de metales y aleaciones



PIEZAS DE CARROCERÍA



TUBOS DEL TURBO-COMPRESOR



PIEZAS DE ESTRUCTURA



ASIDEROS



- Ejemplos de aplicación**
- Pistones de resorte neumático
 - Piezas de chasis, nodos de conexión
 - Arcos antivuelco
 - Tubos de aire de admisión
 - Distribuidores de calefacción
 - Asideros
 - Carcasa telescópica
 - Picaportes
 - Bastidores y soportes